

CLASIFICACIÓN: AWS: ER318 ASME/AWS SFA5.9
EN ISO 14343 EN: 19 12 3 Nb

Descripción: Es un metal de aportación de niobio estabilizado para uniones de aceros inoxidables tipo 18Cr/8Ni/Mo, 18Cr/8Ni/Mo/Ti y 18Cr/8Ni/Mo/Nb. Debido al efecto de fortalecimiento del niobio, este grado se recomienda si el metal de soldadura se expone a temperaturas superiores a 400°C.

Materiales / Campo de aplicación:

Composición química (%) hilo Standard:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Nb	Cu	Co	N
0.04	0.4	1.5	<0.025	<0.015	18.5	11.5	2.6	>12xC <0.60	<0.2	<0.20	<0.060

Propiedades mecánicas típicas

Límite Elástico (N/mm ²)	Carga de Rotura (N/mm ²)	Elongación 5d (%)	CHARPY V (J)
			20° C

Información Complementaria:

PARÁMETROS DE SOLDADURA				EMBALAJE	
Díámetro (mm)	Voltaje	m/min	Intensidad Corriente (A)	Tipo Corriente (Polo+)	Peso Paq. (Kg)

Micro estructura: Matriz austenítica con contenido de ferrita de unos 10FN según DeLong

Posición de soldadura:

CERTIFICACIÓN FABRICANTE	TÜV, UDT
--------------------------	----------